



SecuriRAS ASD 535 HD (Heavy Duty)

Das Sortiment für extreme Anwendungen

Die Ansaugrauchmelder von Securiton zählen zu den zuverlässigsten Brandfrühwarnsystemen. Die Modellreihe SecuriRAS ASD (Aspirating Smoke Detector) besticht mit ihrer konkurrenzlosen Leistungsfähigkeit. Entwickelt in der Schweiz und hergestellt in Deutschland, sind die Melder ausgesprochen verlässlich und robust. Die ASD 535 HD-Ausführung ist speziell für extreme Umgebungen konzipiert worden, in welchen andere Melder an ihre Leistungsgrenzen stossen.

Noch robusteres ASD 535 für extremsten Einsatz

Die langjährig bewährten Bauteile des ASD 535 wurden für den Einsatz in noch extremeren Umgebungen mit einem höheren IP Schutz von IP 66 versehen, damit die Geräte auch in staubiger und nasser Umgebung zum Einsatz kommen können. Für den allumfassenden Schutz der Elektronik sind alle Bauteile mit einem speziellen Schutzlack lackiert. Der Einsatz in korrosiven Umgebungen wie z. B. Landwirtschaft oder Industrie-Anwendungen ermöglicht eine komplette Überwachung von ganzen Anlagen. Neben den neuen Features besteht der Ansaugrauchmelder aus den bewährten Teilen: Hochleistungslüfter, Luftstromsensor, LVSC-Messkammer (Large Volume Smoke Chamber) mit einer High Power LED, welche sich über Jahre hinweg im Markt bewährt haben.

Das SecuriRAS ASD Heavy Duty ist in zwei Versionen erhältlich:

- ASD 535-3 HD, die robuste 1-Kanal Version mit Rauchpegelanzeige
- ASD 535-4 HD, die robuste 2-Kanal Version mit Rauchpegelanzeige

DFU 911S

Die Staub-Filtereinheit DFU 911S wurde speziell

für extreme Anwendungen weiterentwickelt und mit einer speziellen Filterklappe ausgerüstet. Der neue Filter DFU 911S detektiert, ob eine Filterkartusche eingelegt ist oder nicht. Bei fehlender Filterkartusche wird eine Luftstromstörung ausgelöst. Während dem Austausch der Filterkartusche verhindert die Klappe zudem, dass Schmutz in die Ansaugleitung gelangt.

ADB 1000/2000

Für Umgebungen mit sehr starker Staubbelastung sind die Automatischen Ausblasvorrichtungen ADB 1000 (1-Kanal-Variante) bzw. ADB 2000 (2-Kanal-Variante) einzusetzen. Durch die automatisierte Reinigung der Ansaugrohre und der Ansaugöffnungen werden Störungen durch verschmutzte Ansaugöffnungen deutlich verringert. Die Lebensdauer der Rauchsensoren und der ASDs wird dadurch verlängert. An der Ausblaseinheit können verschiedene Ausblaszyklen eingestellt werden. Bei Ausfall der Druckluft wird dies durch die Automatische Ausblasvorrichtung ADB als Störmeldung zur übergeordneten Brandmeldezentrale weitergemeldet.

MFS 25 Magnetfilter

Das Magnetfilter-System (MFS) ergänzt die konventionellen Filter um den Bereich von Umgebungen mit metallhaltigem Staub. Der Magnet-

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Zugelassen nach EN 54-20 Klassen A, B und C, UL und FM
- Empfindlichkeit von 0,002–10%/m einstellbar
- Hochempfindliche und gleichzeitig robuste Rauchdetektion dank Large Volume Smoke Chamber LVSC mit Messauflösung < 0,001%/m
- Vollumfängliche Integration in die SecuriLine Ringleitung inklusive Config over Line
- Unempfindlich gegen Schmutzpartikel dank patentierter Teilchenunterdrückung
- Lackierte Leiterplatten zum Schutz gegen korrosive Umgebung
- Bis zu 5 Alarmstufen je Melder (3 Vorsignale und 1 oder 2 Alarme)
- Spezielle Filtereinheiten für extreme Bedingungen sowie metallhaltiger Stäube
- Ausblasvorrichtungen für sehr staubige Anwendungen

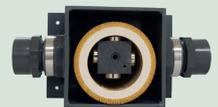
ASD 535 HD



DFU 911S



MFS 25



ADB 1000/2000



DRB 25





Für jede Anwendung das richtige Zubehör

filter verlängert somit deutlich die Standzeit der im jeweiligen Ansaugrauchmelder verwendeten Rauchmelder und verhindert durch metallhaltigen Staub verursachte Falschalarme. Das stark magnetische Element wird vor Staubablagerungen durch eine austauschbare Kunststoffpatrone geschützt.

Eingesetzt wird der MFS 25 Magnetfilter zum Beispiel in gleisgeführte Verkehrsanlagen und Industrieanwendungen mit Metallverarbeitung. Metallhaltiger Staub hat eine Grössenverteilung, die den Bereich von Rauchpartikeln überschneidet. Daher ist es nicht möglich, metallhaltigen Staub mit konventionellen Staub-Filtereinheiten

abzuscheiden. Magnetfilter müssen immer in Kombination mit einer Staub-Filtereinheit eingesetzt werden.

Typische Anwendungen

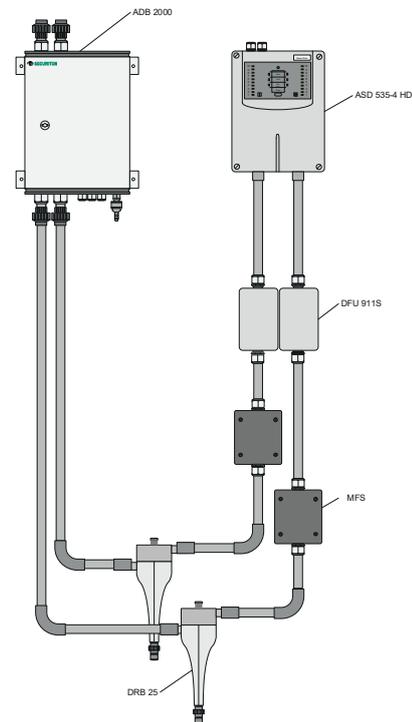
Rail Bereich: Typischerweise werden bei Schienenantrieb in Metrobereichen Magnetfilter MFS eingesetzt. Bei starkem Schmutzaufkommen werden neben der Staub-Filtereinheit DFU 911S auch der Einsatz von Ausblasvorrichtungen (ADB 1000/2000) empfohlen, um Störungen in den Ansaugleitungen vorzubeugen.

Industrielle Anwendungen: Durch die Bearbeitung von Materialien (z. B. beim Schleifen und Schweißen) entstehen verschiedene Staubarten, welche gefiltert werden müssen. Neben der Staub-Filtereinheit DFU 911S ist jeweils eine ADB 1000/2000 sowie, je nach Material das verarbeitet wird, ein DRB 25 und ein MFS 25 einzusetzen.

Schwimmbäder/Galvanik/Landwirtschaft: Staubige Umgebungen erfordern den Einsatz der Staub-Filtereinheit DFU 911(S), der ADB 1000 bzw. 2000 sowie des Staub- und Zyklonabscheiders DRB 25. In korrosiven Umgebungen wird das ASD zudem durch beschichtete Leiterplatten geschützt.

Holzverarbeitende Industrie: In Schreinereien entstehen feine Holzfasern, die eine Störgröße im Rauchsensor bilden können. Daher ist eine Staub-Filtereinheit DFU 911S sowie eine Automatische Ausblasvorrichtung von großem Vorteil.

Projektierungsbeispiel Automatische Ausblasvorrichtung ADB 2000:



Sortiment Heavy Duty Anwendungen

ASD 535-3/4 HD	Ansaugrauchmelder für 1 oder 2 Rauchsensoren SSD 535 CP Heavy Duty Ausführung
SSD 535-1/-2/-3 CP	Hochempfindlicher Rauchsensor für ASD 535 HD Beschichtete Ausführung
DFU 911S	Staub-Filtereinheit mit eingebauter Schutzklappe
MFS 25	Magnetfilter System
ADB 1000/2000	Ausblasvorrichtung für die Reinigung von Ansaugleitungen (1- und 2-Kanal-Variante)
DRB 25	Staub- und Zyklonabscheider